

Коммерческое предложение от 12.05.2025

Наименование товара: Сплит система Jax ACT-20HE

Ссылка на товар: <https://prom-katalog.ru/catalog/napolno-potolochnye-split-sistemy/split-sistema-jax-act-20he>



Описание

Напольно-потолочные сплит-системы Jax ACT-20HE могут быть установлены как на полу, так и под потолком. Они обладают высокой производительностью по сравнению с обычными сплит-системами и могут применяться в помещениях с большой площадью. При этом воздух распределяется равномерно, зоны переохлаждения отсутствуют.

Особенности Jax ACT-20HE:

- LED Display – отображает режим работы, заданную температуру и неисправности в случае их появления
- 3-х или 4-х коленный теплообменник
- алюминиевые ребра
- дренажный насос (встроенный)
- трубки с трапециевидными внутренними канавками
- жалюзи имеют несколько положений и функцию качения – равномерное распределение воздуха по всей площади помещения
- функция запоминания настроек

- простой уход и очистка
- плавное регулирование заслонок
- самодиагностика
- автоматический перезапуск

Характеристики

Тип внутреннего блока	Напольно-потолочный
Модель кондиционера	18 (до 50 м.кв)
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Максимальная длина трассы	20 м
Мощность охлаждения	5700 Вт
Мощность обогрева	6100 Вт
Страна производителя	Австралия
Потребляемая мощность (охлаждение)	1918 Вт
Потребляемая мощность (обогрев)	1890 Вт
Гарантийный срок	3 года
Wi-fi Пульт дистанционного управления	Да
Уровень шума (внутренний блок), Дб	38
Электропитание	220-240/1/50
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °С	18 — 43
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °С	-7 — 24
Диаметр жидкой магистрали, мм	6.35
Диаметр газовой магистрали, мм	12.7
Перепад высот	10 м
Габаритный размер (внутреннего блока)	990x660x 203x мм
Габаритный размер (внешнего блока)	761x279x 593x мм
Вес (внешний блок)	39 кг
Вес (внутренний блок)	24 кг
Цвет	белый
Инвертор	Нет
Страна сборки	Китай